



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-CN.AЛ16.B.01080

Серия RU № 0117433

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «Гарант Плюс».
Место нахождения: 121170, Российская Федерация, город Москва, Кутузовский проспект, дом 36, строение 3.
Фактический адрес: 121170, Российская Федерация, город Москва, Кутузовский проспект, дом 36, строение 3.
Телефон/факс: +7(495) 532-86-08, адрес электронной почты: garantplus-os@inbox.ru. Аттестат аккредитации
регистрационный № РОСС RU.0001.11АЛ16 выдан 05.02.2013 года Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «Альфа-Медика». Основной государственный регистрационный номер: 1027700167868. Место нахождения: 117535, Российская Федерация, город Москва, улица Россошанская, дом 9, корпус 3, помещение правления. Фактический адрес: 125493, Российская Федерация, город Москва, улица Авангардная, дом 3. Телефон: + 74956458699, факс: +74956458699, адрес электронной почты: online@alpha-medica.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «ONBO Electronic (Shenzhen) Co., Ltd.». Место нахождения: No. 497, Ta Laneg Nan Road, Ta Laneg Street, Baoan District, Shenzhen, Китайская Народная Республика. Фактический адрес: No. 497, Ta Laneg Nan Road, Ta Laneg Street, Baoan District, Shenzhen, Китайская Народная Республика. Филиалы завода-изготовителя: «Shenzhen Risun Technology Co., Ltd.» Место нахождения: Plant 1, 1#, Building B, No. 38 Xinhe Road, Baolai Industrial Zone, Shangmugu Community, Pinghu Street, Longgang District, Shenzhen City, Guangdong Province, Китайская Народная Республика. Фактический адрес: Plant 1, 1#, Building B, No. 38 Xinhe Road, Baolai Industrial Zone, Shangmugu Community, Pinghu Street, Longgang District, Shenzhen City, Guangdong Province, Китайская Народная Республика. «Dongguan Blue Iron Enterprise Co., Ltd.» Место нахождения: No.8, Shuilin Road, Tangxia Town, Dongguan City, Guangdong Province, Китайская Народная Республика. Фактический адрес: No.8, Shuilin Road, Tangxia Town, Dongguan City, Guangdong Province, Китайская Народная Республика

ПРОДУКЦИЯ Сетевые адаптеры, торговой марки «B.Well», модели: AD-911, AD-114C, AD-155; торговой марки «Microlife», модели: AD-1024C

Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2006/95/ЕС, 2004/108/ЕС

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8504 40 900 8

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА:
ТР ТС 004/2011 «О БЕЗОПАСНОСТИ НИЗКОВОЛЬТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ»
ТР ТС 020/2011 «ЭЛЕКТРОМАГНИТНАЯ СОВМЕСТИМОСТЬ ТЕХНИЧЕСКИХ СРЕДСТВ»

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ - протоколов испытаний от 18.06.2014 года №№ ИЛ-01-МПЭ-26/06-2014, ИЛ-01-МПЭ-27/06-2014 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Машпромэксперт», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21ММ18 действителен до 23.06.2015 года;

- акта анализа состояния производства от 20.06.2014 года № 454/2014 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Гарант Плюс»

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности) указаны в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации

СПРОДЕЛАН С 24.06.2014

ПО 23.06.2016

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Е.А. Солнцева

(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Е.В. Кузьмин

(инициалы, фамилия)